PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-264698

(43)Date of publication of application: 26.09.2001

(51)Int.CI.

G02B 27/28 F21V 8/00 G02B 6/00 G02F 1/13357 // F21Y103:00

(21)Application number: 2000-082027

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

23.03.2000

(72)Inventor: ODA KYOICHIRO

YUKI AKIMASA IWASAKI NAOKO

SASAGAWA TOMOHIRO

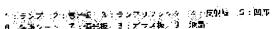
(54) ILLUMINATING DEVICE AND METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a thin illuminating device with excellent light use efficiency and a illuminating method.

SOLUTION: The device is provided with a light source, a light transmission body for propagating a light from the light source, a body to be illuminated for receiving a light emitted from the light transmission body and receiving illumination and a polarizing body which is disposed between the body to be illuminated and the light transmission body to permit the light having prescribed polarization to pass through. The light transmission body is provided with a plurality of recessed parts on a surface facing the body to be illuminated.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

BEST AVAILABLE COPY

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-264698 (P2001-264698A)

(43)公開日 平成13年9月26日(2001.9.26)

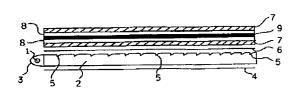
(51) Int.Cl. ⁷	酸別記号	F I	テーマコード(参考)
G02B 27/2		G 0 2 B 27/28	Z 2H038
F21V 8/0		F 2 1 V 8/00	601A 2H091
G02B 6/0		G 0 2 B 6/00	331 2H099
G02F 1/1	13357	F 2 1 Y 103:00	
# F 2 1 Y 103:0	00	G 0 2 F 1/1335	5 3 0
		審査請求 未請求 語	辯求項の数6 OL (全 6 頁)
(21)出願番号	特願2000-82027(P2000-82027)	(71)出願人 000006013 三菱電機材	
(22)出願日	平成12年3月23日(2000.3.23)	東京都千代田区丸の内二丁目2番3号	
		(72)発明者 小田 恭-	一郎
		東京都千伯	代田区丸の内二丁目2番3号 三
		菱電機株式	式会社内
		(72)発明者 結城 昭正	E
		東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三 菱電機株式会社内	
		(74)代理人 100102439	1
		弁理士 召	宮田 金雄 (外1名)
		·	
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 照明装置及び照明方法

(57)【要約】

【課題】 厚みが薄く、かつ、光の利用効率がよい照明 装置及び照明方法を得る。

【解決手段】 光源と、この光源からの光を伝播させる 導光体と、この導光体から出射される光を受けて照明される被照明体と、この被照明体と導光体との間に設けられ所定の偏光を有した光を透過する偏光体とを備え、導 光体は、被照明体に対向する面に複数の凹部を有する。



1: ランプ 2: 導光板 3: ランプリフレクタ 4:反射板 5:凹部 6:保護シート 7:偏光板 8:ガラス板 9:液晶

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源と、この光源からの光を伝播させる 導光体と、この導光体から出射される光を受けて照明さ れる被照明体と、この被照明体と前記導光体との間に設 けられ所定の偏光を有した光を透過する偏光体とを備 え、前記導光体は、前記被照明体に対向する面に複数の 凹部を有することを特徴とする照明装置。

【請求項2】 複数の凹部は、被照明体の明るさが略均 ーとなるよう構成されていることを特徴とする請求項1 記載の照明装置。

【請求項3】 複数の凹部は、光源近傍においては疎に 配置され、光源から離れた位置においては前記光源近傍 に比し密に配置されることを特徴とする請求項2記載の 照明装置。

【請求項4】 複数の凹部は、光源近傍に比し光源から 離れた位置においては光源近傍の凹部に比しその大きさ が大きいことを特徴とする請求項2記載の照明装置。

【請求項5】 複数の凹部は少なくとも光源側斜面とこ の光源側斜面に対向する反射面とからなり、前記反射面 は曲面あるいは複数面で構成されていることを特徴とす 20 る請求項1記載の照明装置。

【請求項6】 光源からの光を導光体内で伝播するステ ップと、前記伝播している光を空気層に射出するステッ プと、前記射出された光を前記導光体で反射するステッ プと、前記反射された光のうち所定の偏光を有した光を 透過させるステップと、前記透過された光により被照明 体を照明するステップとからなることを特徴とする照明 方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、例えば液晶パネ ル等の裏面側から光を出射して照明する照明装置及び照 明方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図13は従来の照明装置を示す断面図で ある。図13において、101は光源となる直線状のラ ンプ、102はランプ101から発光される光を伝播さ せる導光板、103はランプ101から導光板102の 反対の方向に出射される光を反射し導光板102に入射 させるためのランプリフレクタ、104は導光板102 の背面側に配置された反射板、105は導光板102か ら出射された光を拡散させるための拡散板、106は拡 散板105から出射された光を集光するレンズシート、 107はレンズシート7を傷から保護するための保護シ ートである。110は導光板102に対向して配置され た液晶表示パネルで、所定の偏光を有した光のみを透過 する偏光板111、ガラス板112、及び液晶113か ら構成されている。

【0003】このように構成された従来装置において は、ランプ101から発光された光は直接的あるいはラ 50 らの光を導光体内で伝播するステップと、伝播している

ンプリフレクタ103により反射され間接的に導光板1 02に入射する。導光板102に入射した光は導光板1 02内を伝播すると共に導光板102から出射され、図 示した光120の如くレンズシート106により集光さ れて液晶表示パネル110に向かうと共に、偏光板11 1において所定の偏光を有した光のみが透過され液晶1 13を照明する。また、拡散板105は、図示した光1 21の如く導光板102から出射された光を拡散し、所 定の角度でレンズシート106へ入射させるものであ る。これにより光121は、レンズシート106により 集光され液晶表示パネル110に向かわされる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】従来の照明装置は、レ ンズシート106により集光されて偏光板111に向か わされる。しかしながらレンズシート106は単に集光 するものであって光を所定の方向へ偏光させる機能を有 しないものである。このためレンズシート106から偏 光板111に向かった光のうち所定の偏光を有する光の みしか偏光板111を透過することができず光の利用効 率が悪かった。

【0005】また、拡散板105及びレンズシート10 6等を要し、複数の部材により構成されていたため、構 造が複雑になり、厚みが大きくなるという問題があっ た。

【0006】この発明は上記の問題を解決するためにな されたもので、厚みが薄く、かつ、光の利用効率がよい 照明装置及び照明方法を得る事を目的としている。

[0007]

【課題を解決するための手段】この発明に係る照明装置 は、光源と、この光源からの光を伝播させる導光体と、 この導光体から出射される光を受けて照明される被照明 体と、この被照明体と導光体との間に設けられ所定の偏 光を有した光を透過する偏光体とを備え、導光体は、被 照明体に対向する面に複数の凹部を有するものである。

【0008】また、この発明に係る照明装置は、複数の 凹部は、被照明体の明るさが略均一となるよう構成され ているものである。

【0009】また、この発明に係る照明装置は、複数の 凹部は、光源近傍においては疎に配置され、光源から離 れた位置においては光源近傍に比し密に配置されるもの である。

【0010】また、この発明に係る照明装置は、複数の 凹部は、光源近傍に比し光源から離れた位置においては 光源近傍の凹部に比しその大きさが大きいものである。

【0011】また、この発明に係る照明装置は、複数の 凹部は少なくとも光源側斜面とこの光源側斜面に対向す る反射面とからなり、反射面は曲面あるいは複数面で構 成されているものである。

【0012】また、この発明に係る照明方法は、光源か

3

光を空気層に射出するステップと、射出された光を導光体で反射するステップと、反射された光のうち所定の偏光を有した光を透過させるステップと、透過された光により被照明体を照明するステップとからなるものである。

[0013]

【発明の実施の形態】実施の形態1. 図1は、実施の形態1を示す断面図である。図1において、1は光源としての直線状のランプ、2はランプ1から発光される光を伝播させる導光体としての導光板、3はランプ1から導光板2の反対の方向に出射される光を反射し導光板2に入射させるための反射体としてのランプリフレクタ、4は導光板2の背面側に配置された反射板、5は導光板2に設けられた複数の凹部、6は導光板2を保護する保護シート、7は所定の偏光を有した光を透過する保護シート、7は所定の偏光を有した光を透過する偏光体としての偏光板、8はガラス板、9は被照明体としての液晶であって、液晶表示パネルは偏光板7、ガラス板8、及び液晶9から構成されている。図2は実施の形態1を示す一部拡大斜視図である。

【0014】図3は凹部5近傍の光の軌跡とその成分を示した断面図である。図において10は光源側斜面、11は光源側斜面10に対向する反射面である。このとき光源側斜面10は導光板2の出射面12に対して90度になるよう設けられており、反射面11は光源側斜面10に対して45度になるよう設けられている。なお、光源側斜面10、反射面11及び出射面12はその表面が滑らかに構成されているものである。

【0015】まず、ランプ1で生じた光は直接的にあるいはランプリフレクタ3により反射されて間接的に導光板2に入射し、導光板2内を伝播する。このときの光は 30 偏光特性を有しておらず、p偏光とs偏光との成分比は 1:1である。この光はやがて導光板2に設けられた凹部5に達し、光源側斜面10から空気層に出射される。空気層に出射された光は入射角αにて反射面11に入射し、反射面11において屈折と反射を生じる。

【0016】ここで本願発明者らは、光を一度、空気層に出射し、その後、屈折率の高い層に入射させるとその反射光に高い偏光特性が得られることを見出した。図4は媒質1と媒質2との境界におけるp波とs波の反射率を示す特性図で、横軸の角度は入射角αを示している。この図によれば反射面11に入射する光の入射角αが0度および90度のときを除けばs波の反射率の方がp波の反射率よりも大きいことが解る。

【0017】従って、図3の如く入射角 α を45度に設定した場合は、反射面11で反射された光の成分比は p:s=0.0084:0.092とs偏光成分に大きく偏った値となっている。このs偏光成分に大きく偏ったが出偏光板7に向かって出射される。なお、ここで偏光板7は、予めs偏光成分を多く透過するように設けられている。よって、s偏光成分に大きく偏った反射光はそ

のほとんどが偏光板 7 を透過し液晶 9 を照明する。また 反射面 1 1 で屈折された光は図示の如くその成分比が p:s=0. 9 9 1 6:0.908となっておりほとんど 偏りの無い光になっている。この光は導光板 2 内を更に 伝播し、その中で反射あるいは複屈折等を生じることに より偏光が解消されp:s=1:1となり、次の凹部 5 に て上述と同様に屈折と反射が行われる。

【0018】以上のように実施の形態1によれば、導光板2内を伝播する光を空気層に出射し、その後、凹部5の反射面11で反射することにより反射光の成分をs偏光成分に大きく偏らせるとともに、この光をs偏光成分を透過させる偏光板7に入射させるので、偏光板7により遮蔽される光を少なくすることができ、光の利用効率の良い照明装置及び照明方法を得ることができる。

【0019】また、実施の形態1では拡散板105及びレンズシート106が不要であるので、厚みが薄い照明装置を得ることができる。

【0020】なお実施の形態1では光を一度空気層に出射し、その後、屈折率の高い層で反射させる旨述べたが、屈折率の高い層として樹脂で形成された導光板2を採用することができる。また、樹脂の中でもポリメチルメタクリレート(PMMA)を採用することが望ましい。

【0021】なお実施の形態1において、凹部5の光源側斜面10より出射された光が、それに対向する反射面11に反射されることなく直接偏光板7に入射する光、即ち斜め照明光が生じることがある。このような光線は、上述の反射光のようにs偏光成分に偏った光ではないため偏光板7により遮蔽され無駄な光となってしまう。このような斜め照明光を防止するためには、光源側斜面10と導光板2の出射面12とのなす角が、90度もしくはそれに近い角度になっていることが望ましい。また、光源側斜面10に対向する反射面11の角度は、導光板2の法線方向に光を反射させるために、45度もしくはそれに近い角度であることが望ましい。

【0022】実施の形態2.図5は実施の形態2を示す一部拡大斜視図、図6は実施の形態2の凹部を示す拡大断面図である。図において13は出射面12に設けられた複数の凹部で、光源側斜面10、この光源側斜面10 に対向する反射面11、及び光源側斜面10と反射面11とに接する側面14とから構成されている。なお、光源側斜面10及び反射面11の形成角度は実施の形態1と同様である。ところで実施の形態1では、図2に示す如く凹部5は導光板2の短手方向全長に亘って形成されていた。これに対し実施の形態2では凹部13の如く形成したため、導光板2の短手方向及び長手方向に対して自由に凹部を配置することができる。このため実施の形態2によれば、凹部13の配置分布を変えることによって液晶表示パネルの明るさを簡単に略均一にすることができる。

(4)

【0023】なお、実施の形態2では凹部13の配置を2列としたが、これに規定されること無く、凹部13の列数、行数を自由に配置することができる。また、凹部13は必ずしも平行に配置する必要はなく、必要に応じて千鳥配置あるいはその他の配置にすることができる。また、凹部13の形状は一定である必要はなく、要求に応じて異なる寸法の凹部13を配置することができる。

, , , , , ,

【0024】実施の形態3.図7は実施の形態3の導光板を示す断面図である。図において凹部5はライト1近傍では疎に配置されると共に、ライト1から離れるに従 10って密に配置されている。即ち、導光板2内部では凹部5によって光を取り出すため、ライト1から離れるにしたがって光量が減少する。これを補うために上述の如く凹部5を配置することにより液晶表示パネルを均一な輝度で照明することが可能となる。

【0025】なお実施の形態3ではライト1から離れるに従って連続的に凹部5の配置を疎から密に変化させるように配置したが、これに限らず、段階的に凹部5の配置を疎から密に変化させるようにしても良い。

【0026】また、実施の形態3では凹部5について説明したが、凹部13に対しても同様に適用できることは言うまでもない。

【0027】実施の形態4.図8は実施の形態4の導光板を示す断面図である。図において凹部5はライト1近傍では比較的小さく形成されると共に、ライト1から離れるに従って比較的大きく形成されている。図によればライト1に近い5番目までの凹部5は小サイズ、6番目から9番目までは中サイズ、10番目以降は大サイズに形成されている。即ち、導光板2内部では凹部5によって光を取り出すため、ライト1から離れるにしたがって光量が減少する。これを補うために上述の如く凹部5を形成することにより液晶表示パネルを均一な輝度で照明することが可能となる。

【0028】なお、実施の形態4では凹部5のサイズを 段階的に変化させているが、ライト1からの距離に応じ て連続的に凹部5のサイズを変化させても良い。

【0029】また、実施の形態4では凹部5について説明したが、凹部13に対しても同様に適用できることは言うまでもない。

【0030】実施の形態5. 図9は実施の形態5の導光板を示す断面図である。図において、ライト1近傍では凹部5は疎に配置され、ライト1から離れた位置になるにしたがって密に配置されると共に、さらにライト1から離れた位置になるにしたがって凹部5のサイズが拡大されることにより液晶表示パネルを均一な輝度で照明することが可能となる。

【0031】また、実施の形態5では凹部5について説明したが、凹部13に対しても同様に適用できることは言うまでもない。

【0032】なお上述の実施の形態では様々な形態の導 50 面図である。

光板を提案してきたが、それらの導光板の製造方法は、 金型による成形、切削による加工、エッチングなどが考 えられる。金型はダイヤモンドバイト等で切削して凹部 を形成し、ポリメチルメタクリレート(PMMA)を射 出成形にて製作する。生産性から考えると、金型による 成形が最もよいと思われる。

【0033】実施の形態6.図10は実施の形態6の導 光板の凹部を拡大した一部拡大断面図である。図において15は凸状の曲率を有する反射面である。導光板2の 出射面12の方向に凸状の曲率を有する反射面15の場 合は、光源側斜面10より出射された光は広がりをもっ て反射され、広い配光特性を有することが可能となる。

【0034】実施の形態7.図11は実施の形態7の導 光板の凹部を拡大した一部拡大断面図である。図において16は凹状の曲率を有する反射面である。導光板2の 出射面12の方向に凹状の曲率を有する反射面16の場 合は、光源側斜面10より出射された光は曲率によって 定まる所定の方向に反射される光が多くなり、集光効果 を有することが可能となる。

【0035】実施の形態8.図12は実施の形態8の導 光板の凹部を拡大した一部拡大断面図である。図において17は複数面で構成された反射面で、実施の形態8に おいては2面で構成されている。複数面に分割された反 射面17は指向性を持った反射特性を有することから、 配光方向を制御することが可能である。また、各反射面 の分割比を変えることによって、配光分布を制御することも可能となる。

[0036]

【発明の効果】以上のようにこの発明に係る照明装置に よれば、厚みが薄く、かつ、光の利用効率がよい照明装 置を得ることができる。

【0037】また、この発明に係る照明装置によれば、 被照明体を略均一に照明することができる。

【0038】また、この発明に係る照明装置によれば、被照明体に対する配光特性を制御することができる。

【0039】また、この発明に係る照明方法によれば、 光の利用効率がよい照明方法を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施の形態1を示す断面図である。

【図2】 この発明の実施の形態1を示す一部拡大斜視図である。

【図3】 この発明の実施の形態1における凹部近傍の 光の軌跡とその成分を示した断面図である。

【図4】 媒質1と媒質2との境界におけるp波とs波の反射率を示す特性図である。

【図5】 この発明の実施の形態2を示す一部拡大斜視 図である。

【図 6 】 この発明の実施の形態2の凹部を示す拡大断面図である。

--4---

(5)

特開2001-264698

この発明の実施の形態3の導光板を示す断面 【図7】 図である。

7

· · · · · · · · · · · ·

【図8】 この発明の実施の形態4の導光板を示す断面 図である。

【図9】 この発明の実施の形態5の導光板を示す断面 図である。

【図10】 この発明の実施の形態6の導光板の凹部を 拡大した一部拡大断面図である。

【図11】 この発明の実施の形態7の導光板の凹部を 拡大した一部拡大断面図である。

【図12】 この発明の実施の形態8の導光板の凹部を 拡大した一部拡大断面図である。

【図13】 従来の照明装置を示す断面図である。 【符号の説明】

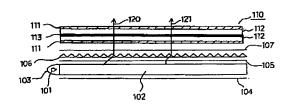
1 ランプ、2 導光板、3 ランプリフレクタ、4 反射板、5 凹部、6 保護シート、7 偏光板、8 ガラス板、9 液晶、10 光源側斜面、11 反射 面、12 出射面、13 凹部、14 側面、15 反 射面、16 反射面、17 反射面、101 ランプ、 102 導光板、103 ランプリフレクタ、104 反射板、105 拡散板、106 レンズシート、10 7 保護シート、110 液晶表示パネル、111 偏 光板、112 ガラス板、113 液晶

【図2】 【図3】 【図1】

1:ランプ 2:等光板 3:ランプリフレクタ 4:反射板 5:凹部

6:保護シート 7:偏光板 8:ガラス板 9:液晶 【図6】 【図4】 【図5】 0.9 0.8 0.7 0.5 気光 0.4 【図10】 0.3 【図8】 0,2 0.1 40 角度 【図11】 【図9】 【図7】 【図12】

【図13】



フロントページの続き

(72) 発明者 岩崎 直子

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

菱電機株式会社内

(72) 発明者 笹川 智広

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三

菱電機株式会社内

Fターム(参考) 2H038 AA55 BA06

2H091 FA08X FA08Z FA14Z FA16Z FA23Z FA31Z FA41Z FD04

LA03 LA11

2H099 AA11 BA09 CA11 DA01